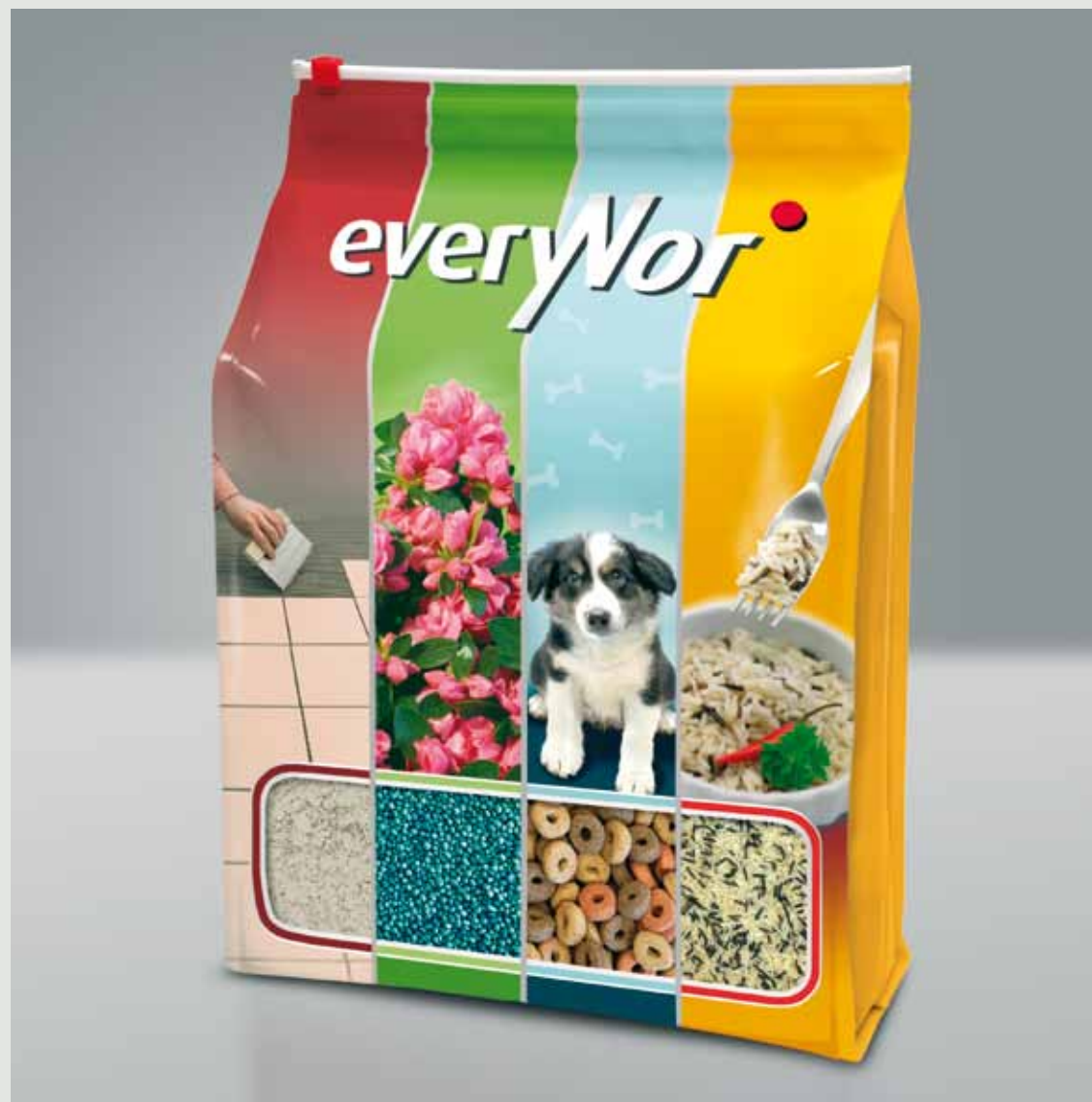


• FlexZiBox®

Höchste Ansprüche an eine Convenience-Verpackung erfüllt die FlexZiBox von NORDENIA. Als vorkonfektionierter Seitenfalten-Beutel bietet sie eine Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten im

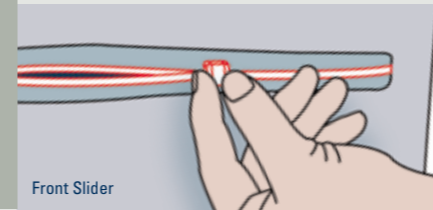
Konsumbereich. Trockenprodukte aus den Bereichen Lebensmittel, Tiernahrung, Garten- und Erdenprodukte, Kosmetik, Baustoffe oder pulverförmige Schüttgüter sind in dem flexiblen Beutel optimal aufgehoben.





VORTEILE IN KÜRZE

- Standfestigkeit
- Formstabilität
- Längssiegelnähte
- Bedruckbarkeit von Seitenflächen und Boden
- Freshpack-Effekt
- Boden- und Kopfbefüllung
- maximale Dichtigkeit
- gute Restentleerung



WIEDERVERSCHLUSS

Luftdichte Wiederverschluss-Systeme halten den Verpackungsinhalt lange frisch und ermöglichen ein leichtes Öffnen und Wiederverschließen sowie praktisches Ausschütten. Ob Zipper oder Slider – die Wiederverschlüsse und Öffnungen lassen sich individuell auf die jeweilige Verpackung anpassen und je nach Bedarf im Kopf- oder Vorderbereich oder in der Seitenfalte anbringen.

TOP SOLUTIONS

Top Zip

Top Slider

Hooded Top Slider

FRONT SOLUTIONS

Front Zip

Front Slider

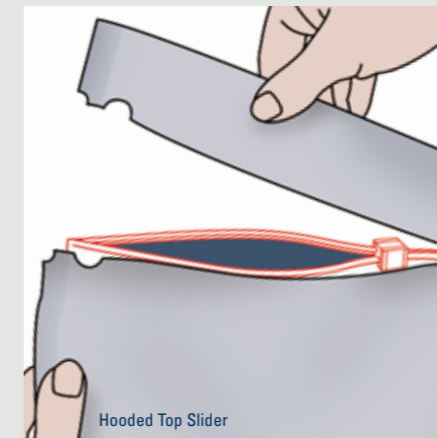
SIDE SOLUTIONS

Zip in gusset

Side pouring reclosure

V-Zipper

Snorkel Zip



PREMIUM-VERPACKUNG MIT MEHRWERT

Hochwertigkeit und Qualität zeichnen die FlexZiBox aus. Die Verpackung erfüllt höchste Anforderungen an Eigenschaften, Handhabung und Design. Durch ihre Displaystärke kann sie im Verkaufsregal sowohl

stehend als auch liegend präsentiert werden und ist ein echter Hingucker am Point of Sale. Und auch die Abfüllung ist einfach und auf allen konventionellen Anlagen namhafter Hersteller möglich.

MATERIALIEN

Materialstärken von 50 µ bis 300 µ

Mono- oder coextrudierte Folien

Zwei- und Mehrlagen-Verbunde (PET, PE, PA oder PP)

Antirutsch-Ausführungen

Sperrschichtverbunde (Alu, EVOH)

metallisierte Verbunde (PET/PE met, PET/PETmet/PE, PE/PE met)

UV-Stabilität

ABMESSUNGEN

Breite: von 140 bis 500 mm

Seitenfalte: von 60 bis 200 mm

Länge: von 200 bis 1200 mm

Boden: von 25 bis 70 mm

Füllvolumen: bis zu 20 kg

FOLIENEIGENSCHAFTEN

hohe Durchstoßfestigkeiten

hoher Reibungskoeffizient (COF-Wert)

hohe Weiterreißfestigkeit (Tragegriff-Qualität)

sehr gute Verbundhaftung

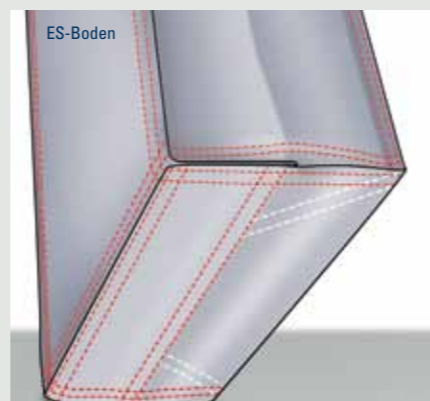
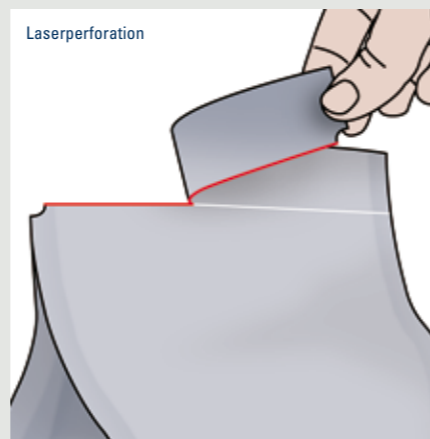
hohe Siegelnahtfestigkeit

DRUCK

Flexorasterdruck bis zu zehn Farben

Kupfertiefdruck bis zu neun Farben

Konterdruck mit optimalem Druckschutz



VERPACKUNGSOPTIONEN

Das Anwendungsprofil jeder Verpackung ist unterschiedlich. NORDENIA bietet eine Vielzahl an Varianten, die die FlexZiBox zu einer echten Komfort-Verpackung macht. Innovative Gestaltung, optimaler Schutz

des Produktes und komfortable Handhabung der Verpackung für Verbraucher und Abfüller sind dabei die wesentlichen Kriterien. Die Verpackung ist auch als Standbodenbeutel (Stand-up pouch) erhältlich.

VARIANTEN

Laserperforation (easy opening)

100% luftdicht

abgesetzte Seitenfalte

nahtloser Standboden (folded bottom)

ES-Boden (excellent standing)

Eckenabschweißung im Bodenbereich

integrierter Tragegriff

abgerundete Beutelecken

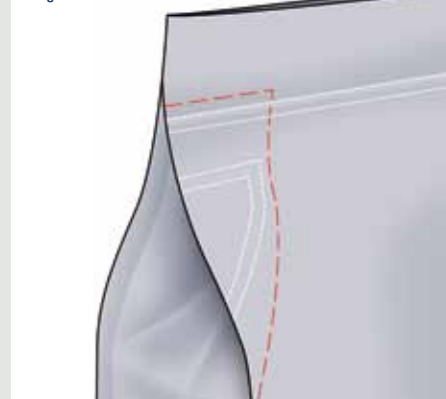
Kopffaltenfixierung

Mikronadelung (Entlüftung)

Labyrinthentlüftung

Aufhänge-Stanzungen (Euro-Lochung)

Abgesetzte Seitenfalte



Integrierter Tragegriff



HÖCHSTE QUALITÄTSSTANDARDS

ZERTIFIZIERUNGEN

- Qualität: DIN EN ISO 9001:2000
- Umwelt: DIN EN ISO 14001
- Hygiene: HACCP Verordnung (EG) Nr. 852/2004, BRC/IoP
- World Class Production

Qualität ist ein zentraler Pfeiler der Unternehmensphilosophie von NORDENIA und ein entscheidender Faktor, um den Kunden eine absolut sichere und umweltkonforme Verpackung zu garantieren. Bei NORDENIA gelten daher für Produktion und Prozesse internationale Qualitäts-, Umwelt- und Hygienestandards, die regelmäßig überprüft werden.



BERATUNG UND SERVICE

Für jedes Produkt gibt es die optimale Verpackung. Um diese zu entwickeln, arbeiten die Experten von NORDENIA eng und vertrauensvoll mit dem Kunden zusammen: von der Planungsphase bis zur konkreten Umsetzung. Ob Material, Layout, Druck, Eigenschaften, Abfülltechnik oder Palettierung – alle denkbaren Anforderungen werden be-

rücksichtigt. Individuelle Beratung und Service bilden dabei die Grundlagen für jedes Projekt und werden vom Steinfeld Team täglich gelebt. NORDENIA DEUTSCHLAND Halle, Werk Steinfeld gehört zur NORDENIA-Gruppe, einem weltweit operierenden Hersteller von flexiblen Verpackungen, technischen Folien und Produktkomponenten.



NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH / Werk Steinfeld

Ein Unternehmen der NORDENIA-Gruppe

Handorfer Straße 98
49493 Steinfeld/Deutschland

Telefon: +49 5492 417-0
Fax: +49 5492 417-209

E-Mail: steinfeld@nordenia.com
www.nordenia.com