

# FLEXIBLE VERPACKUNGEN – HÖCHSTE QUALITÄT

Für anspruchsvolle Kunden mit Bedarf an maßgeschneiderten Konsumverpackungen ist NORDENIA DEUTSCHLAND Halle ein bewährter Partner. Namhafte internationale und nationale Unternehmen verwenden die hochwertigen Folien, die sich durch

innovative Leistungsmerkmale auszeichnen. Mit seinen hoch qualifizierten Mitarbeitern und leistungsstarken Produktionsanlagen steht NORDENIA DEUTSCHLAND Halle für exzellentes Know-how und höchste Qualität.



# NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH

- Seit mehr als vier Jahrzehnten setzt der Standort in  
▼ Halle auf Qualität und kundenorientierte Lösungen.



## KERNKOMPETENZEN

- flexible Verpackungslösungen  
in höchster Fertigungsqualität
- Druck in Premium-Qualität mit bis zu zehn Farben
- Umsetzung innovativer Barriertechnologien
- individueller Service und Beratung vor Ort

## QUALITÄT UND FORTSCHRITT AUS TRADITION

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle steht seit 1967 für hochwertige Produkte und die Umsetzung kundenorientierter Lösungen. Flexible Verpackungen und technische Folien, die in den Bereichen Nahrungsmittel, Kosmetik- und Gesundheitsprodukte, Tiernahrung, Waschmittel und Hygiene-Produkte sowie in der Stahlindustrie zum Einsatz kommen, gehören zu dem umfangreichen Produktportfolio des Unternehmens. Die in Halle hergestellten Produkte

sind das Ergebnis partnerschaftlicher Entwicklungen. Maßstab für alle Produkte sind stets einwandfreie Qualität, Innovation, optimale Sicherheit und perfekter Schutz. Das Unternehmen ist zertifiziert nach den Normen DIN EN 15593 (Hygiene), DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt). Die kontinuierliche Verbesserung von Produktionsabläufen und Produkten garantiert das konzernweite Optimierungsprogramm World Class Production.



- ▲ Ein besonderer Aroma-Schutz gehört zu den Spezialeigenschaften, mit denen NORDENIA-Verpackungen überzeugen.



- ▲ Mit modernsten Maschinen fertigt NORDENIA im Werk Halle Folien von höchster Qualität.

## INDIVIDUELLE KONZEPTE MIT SERVICE VOR ORT

Marktorientierte Konzepte und innovative Prozesse sind das Markenzeichen von NORDENIA DEUTSCHLAND Halle. Die Zusammenarbeit mit den Kunden beginnt bereits in der Planungsphase einer Verpackung: Die jeweiligen Bedürfnisse in puncto Material, Layout, Lieferformat und Maschinengängigkeit werden so in

optimale Verpackungslösungen umgesetzt. Bei der Weiterverarbeitung der individuell entwickelten Folien auf den Maschinen des Kunden bietet NORDENIA qualifizierte Vor-Ort-Beratung an und garantiert dadurch reibungslose Abläufe. Die intensive Kooperation gewährleistet zudem eine kurze Time to Market.



◀ Höchste Druckqualität zeichnet die Verbundfolien für Baby-Feuchttücher aus.

Spezielle Anforderungen der Hersteller werden optimal umgesetzt, zum Beispiel bei hochwertigen Nahrungsmittelverpackungen.



## BRILLANT BEDRUCKT, HOCHWERTIG VERPACKT

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle ist auf die Produktion hochwertiger Verpackungslösungen spezialisiert. Schwerpunkte im Portfolio sind Mono- und Verbundfolien sowie vorkonfektionierte Beutel. Zum Einsatz kommen die Produkte als Verpackungen von Konsumgütern, als medizintechnische Folien sowie bei

industriellen Anwendungen. Sowohl lösemittelhaltiges als auch lösemittelfreies Kaschieren ist auf den modernen Produktionsanlagen möglich. Die dabei entstehenden Folienverbunde erfüllen eine Vielzahl an Spezialanforderungen – etwa besonderen Aroma-Schutz oder leistungsstarke Barrieren gegen

Sauerstoff und Wasserdampf. Mit einem neu entwickelten Verfahren erreicht NORDENIA DEUTSCHLAND Halle im Flexodruck eine außergewöhnlich hochwertige Qualität: Der High-Definition-Druck NorPrint zeichnet sich durch extreme Detailschärfe und maximale Farbbrillanz aus.

## SIEGEL FÜR NACHHALTIGE PRODUKTE

Nachhaltigkeit ist einer der zentralen Aspekte bei der Fertigung aller NORDENIA-Produkte. Mit dem NOR®Green-Qualitätssiegel werden die Folien und Verpackungen gekennzeichnet, deren Herstellung durch einen möglichst effizienten

Energie-Einsatz sowie eine optimale Ressourcenschonung geprägt ist. Das Siegel erhalten nur Produkte, die die hohen Anforderungen eines komplexen Bewertungskatalogs erfüllen und gleichzeitig die von den Kunden erwartete Qualität bieten.



## FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Innovatives Handeln ist fest verankert in der Unternehmenskultur von NORDENIA. Als Vorreiter, der in Innovationen investiert, entwickelt NORDENIA marktorientierte und wertschöpfende Produkte und Verfahren. Weltweit arbeitet NORDENIA zusammen mit Kunden und Lieferanten an der Zukunft von Folienverpackungen,

um das Leistungsangebot kontinuierlich durch neue und einzigartige Produkte und Dienstleistungen zielgerichtet auszubauen. Die strategischen Produkt- und Verfahrensentwicklungen sowie die Produktoptimierung sind in der konzernweiten Entwicklungsgesellschaft NORDENIA TECHNOLOGIES GmbH gebündelt.

◀ Die ständige Weiterentwicklung erfolgreicher Produkte gehört zu den Stärken von NORDENIA.

# NORDENIA WELTWEIT

Als Innovations- und Technologieführer nimmt der NORDENIA-Konzern mit der Herstellung und Veredelung von flexiblen Verpackungen, technischen Folien und Produktkomponenten eine herausragende Marktposition ein.

Das Geschäft ist gegliedert in die Divisionen Consumer Flexible Packaging (CFP) und Advanced Films & Components (AFC). Unsere Produkte finden in den verschiedensten Bereichen Anwendung, insbesondere in den Branchen Hygiene, Nahrungsmittel und Tierbedarf. Zu unseren Kunden gehören unter anderem die weltweit agierenden Konsumgüterhersteller.

Rund 3.000 Mitarbeiter sind für das Folienunternehmen weltweit tätig. Die gemeinsamen Unternehmensgrundsätze (shared values) bilden die Grundlage des Handelns. Mit den sieben shared values Flexibility, Global, Independence, Innovation, Partnership, Passion for Excellence und Quality ist NORDENIA weltweit auf eine partnerschaftsorientierte Unternehmenskultur ausgerichtet.

Das Management der NORDENIA INTERNATIONAL AG hat seine Zentrale in Greven in Nordrhein-Westfalen in Deutschland. In der NORDENIA TECHNOLOGIES GmbH sind die strategischen Verfahrens- und Produktentwicklungen des NORDENIA-Konzerns gebündelt.



[www.nordenia.com](http://www.nordenia.com)

## NORDENIA-Produktportfolio

### HYGIENE

- Elastische Windelkomponenten
- Mechanische Windelverschlussysteme
- Silikonisierte Folien für Dameneinzelbinden
- Verbundfolien als Rollenware
- Stiftstapelbeutel

### CONVERTING FAST MOVING CONSUMER GOODS (FMCG)

- Kaschierfolien für flexible Verpackungen
- Tubenlaminatfolien
- Etikettenfolien

### FOOD

- Vorkonfektionierte Beutel (Standbodenbeutel, FlexZiBox, Stiftstapelbeutel)
- Verbundfolien als Rollenware
- Monofolie als Rollenware

### PETCARE & GARDEN PRODUCTS

- Verbundfolien als Rollenware
- Vorkonfektionierte Beutel (Standbodenbeutel, FlexZiBox)

### BEAUTY & HEALTHCARE, DETERGENT & CLEANSING AGENTS

- Verbundfolien als Rollenware
- Monofolien als Rollenware

### INDUSTRIAL

- Oberflächenschutzfolien
- Flexible Intermediate Bulk Containers (FIBC)
- Folien für Transport- und Palettensicherung
- Automaten Schlauch- und Automatenflachfolien (FFS)
- Vorkonfektionierte Säcke
- Fahrzeugschutzfolien

### HERGESTELLT AUS

- Mono- oder coextrudierten Folien
- Zwei- und mehrlagigen Verbunden
- Folien- und Folienvliesverbunden
- Materialverbunden von Folien mit Aluminium, Papier und Kunststoffgewebe

### BEDRUCKT IM

- Flexodruck
- Tiefdruck

### IN SPEZIALAUSFÜHRUNG MIT

- Öffnungshilfen
- Tragehilfen
- Wiederverschlussystemen
- Barriereeigenschaften
- Anti-Beschlagfolien
- UV-Schutz

## NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH

Ein Unternehmen des NORDENIA-Konzerns

Wielandstraße 2  
33790 Halle/Westfalen  
Deutschland

Telefon: +49 5201 709-0  
Fax: +49 5201 709-101

E-Mail: [halle@nordenia.com](mailto:halle@nordenia.com)  
Internet: [www.nordenia.com](http://www.nordenia.com)

